

Hidrolik Parça Düzleştirici FlatMaster® 140

4 mm. den 43 mm. kalınlığa kadar sac levha ve metal parçaları için



önce

sonra

Makine tipi	FlatMaster® 140130	FlatMaster® 140160	FlatMaster® 140200
Parça kalınlığı (mm)	4,0 – 43,0	4,0 – 43,0	4,0 – 43,0
Maks. parça geçiş eni (mm)	1.300	1.600	2.000
Min. parça uzunluğu (mm)	290	290	290
Düzleştirici silindirlere için hızlı değiştirme sistemi	standart	standart	standart
Ayarlama	hidrolik	hidrolik	hidrolik
Düzleştirme boşluk ayarı	standart	standart	standart
Aşırı yük koruması	standart	standart	standart
Ekran	Dokunmatik	Dokunmatik	Dokunmatik
CE-Sertifikası	standart	standart	standart
Makine boyutu mm. (uzunluk x genişlik x yükseklik)	2.700 x 5.100 x 2.700	2.700 x 5.400 x 2.700	2.700 x 5.800 x 2.700
Toplam ağırlık (kg)	50.000	55.000	62.000

ARKU Maschinenbau GmbH
Siemensstr. 11, 76532 Baden-Baden, Germany
Tel.: +49 72 21 / 50 09-0
Faks: +49 72 21 / 50 09-11
info@arku.com, www.arku.com

ARKU
EXPERTS IN LEVELING

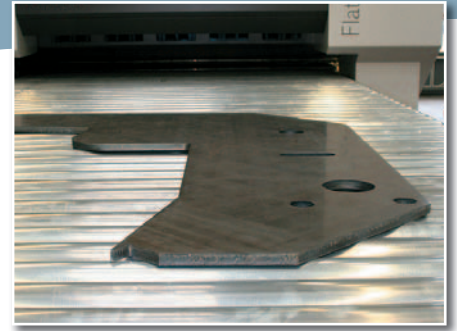
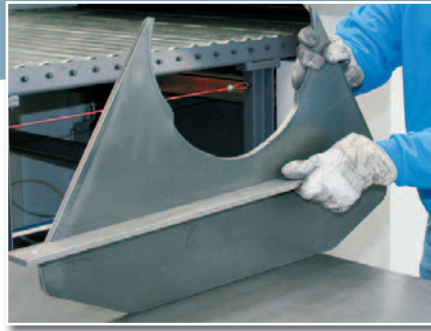


▲ Benzersiz – ARKU, düzleştirici silindirler için hızlı değiştirme sistemi, silindirlerin yerlerini birkaç dakika içinde değiştirebilmeyi ve silindirlerin temizlenmesi avantajını müşterilerine sunar.

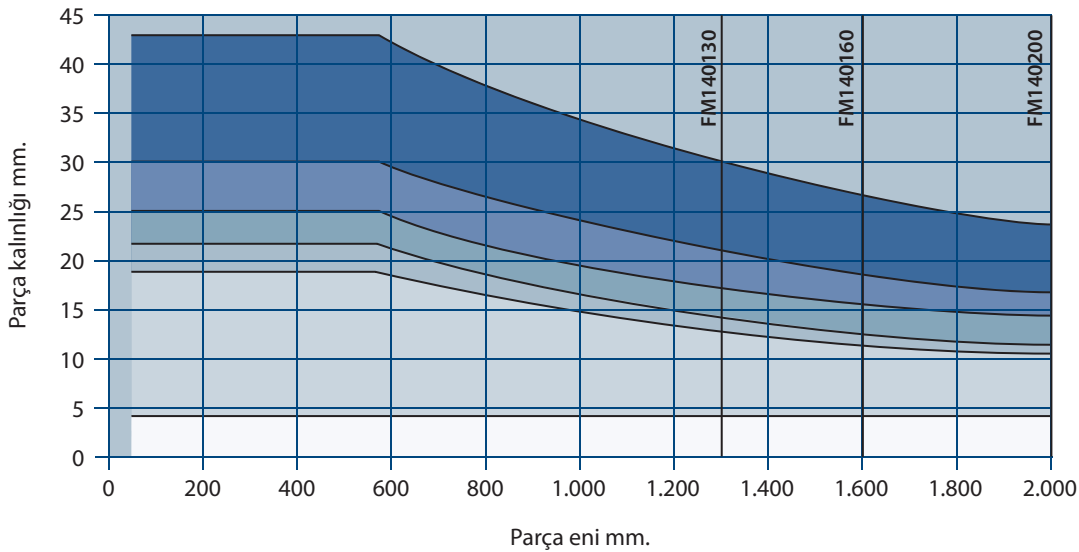
FlatMaster® – sorunsuz düzleştirme sonuçlarınız için Lazer ile kesilmiş parçalar,

Plazma ile kesilmiř parçalar,

veya alevli oksijen kesme parçaları.



FlatMaster® 140'nin düzleştirme performansı



Esneklik sınırı Rp 0,2

- 220 N/mm²
- 400 N/mm²
- 600 N/mm²
- 800 N/mm²
- 1.000 N/mm²
- Alt limit

En az 5% uzama deęerine sahip malzeme için

Yasal Uyarı: Düzleştirme performans şemasında gösterilen değerler, deneyimlere dayanmaktadır. Uygulamada, değerler yanda gösterilen diyagramdan farklı olabilir.

ARKU

EXPERTS IN LEVELING