

# Hidrolik Parça Düzleştirici FlatMaster® 120

3 mm. den 35 mm. kalınlığa kadar sac levha ve metal parçaları için



önce

sonra

Makine tipi	FlatMaster® 120130	FlatMaster® 120160	FlatMaster® 120200
Parça kalınlığı (mm)	3,0 – 35,0	3,0 – 35,0	3,0 – 35,0
Maks. parça geçiş eni (mm)	1.300	1.600	2.000
Min. parça uzunluğu (mm)	220	220	220
Düzleştirici silindirlere için hızlı değiştirme sistemi	standart	standart	standart
Ayarlama	hidrolik	hidrolik	hidrolik
Düzleştirme boşluk ayarı	standart	standart	standart
Aşırı yük koruması	standart	standart	standart
Ekran	Dokunmatik	Dokunmatik	Dokunmatik
CE-Sertifikası	standart	standart	standart
Makine boyutu mm. (uzunluk x genişlik x yükseklik)	2.700 x 4.900 x 2.700	2.700 x 5.200 x 2.700	2.700 x 5.600 x 2.700
Toplam ağırlık (kg)	46.000	50.000	58.000

ARKU Maschinenbau GmbH  
Siemensstr. 11, 76532 Baden-Baden, Germany  
Tel.: +49 72 21 / 50 09-0  
Faks: +49 72 21 / 50 09-11  
info@arku.com, www.arku.com

**ARKU**  
EXPERTS IN LEVELING

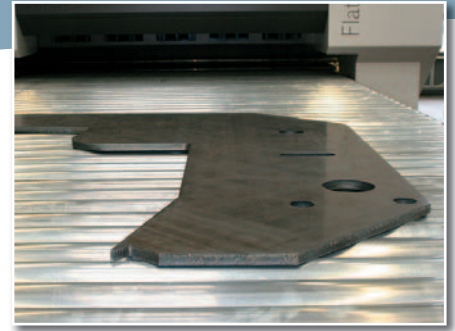
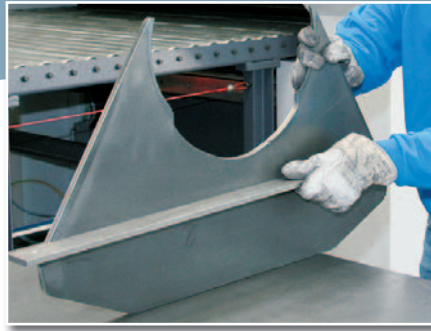


▲ Benzersiz – ARKU, düzleştirici silindirler için hızlı değiştirme sistemi, silindirlerin yerlerini birkaç dakika içinde değiştirebilmeyi ve silindirlerin temizlenmesi avantajını müşterilerine sunar.

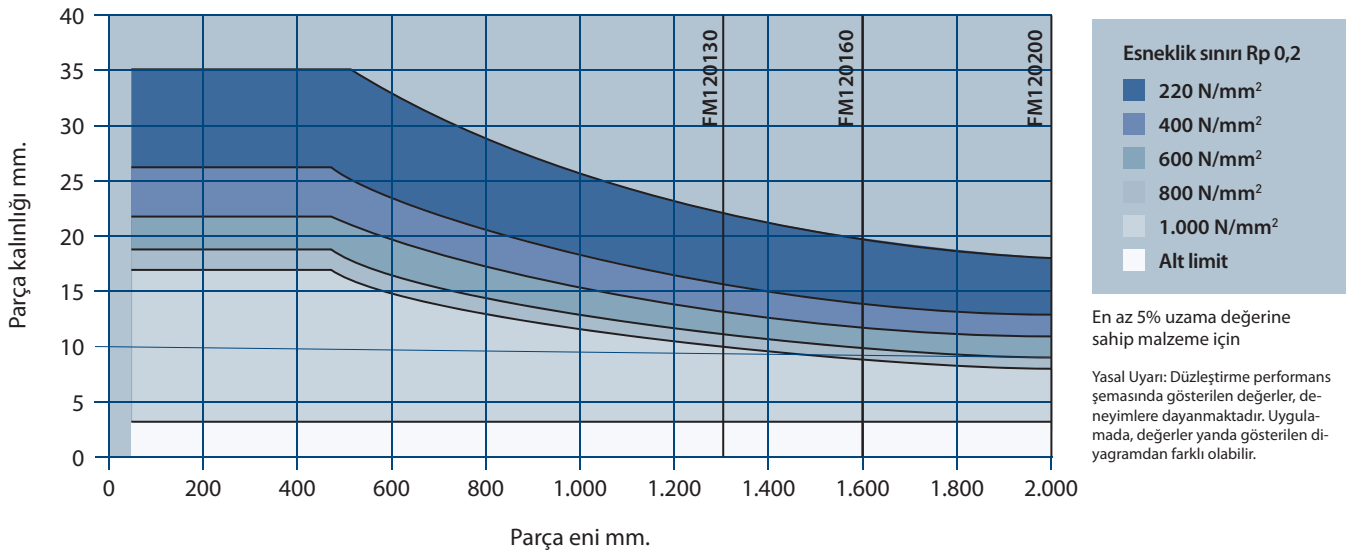
FlatMaster® – sorunsuz düzleştirme sonuçlarınız için Lazer ile kesilmiş parçalar,

Plazma ile kesilmiř parçalar,

veya alevli oksijen kesme parçaları.



## FlatMaster® 120'nin düzleştirme performansı



En az 5% uzama deęerine sahip malzeme için

Yasal Uyarı: Düzleştirme performans şemasında gösterilen değerler, deneyimlere dayanmaktadır. Uygulamada, değerler yanda gösterilen di-yagramdan farklı olabilir.

# ARKU

EXPERTS IN LEVELING